

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter

- MINI F66 -



5111 266 310

(english version see page 13)

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen ! Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**

Benötigtes Werkzeug

Spiralbohrer

Akkuboherer o.ä.

Diverse Torx Schraubendreher

Gelieferte Bauteile

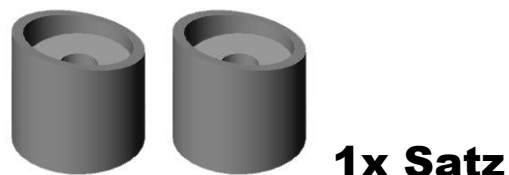


AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

A



C



Montageanleitung Nr.: 5111 266 310 / Stand: 25.09.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

- A AC Schnitzer Frontsplitter

- B AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:
8x Befestigungsschraube 5x35mm, 4x Linsenkopfschraube M6x30mm, 4x Unterlegscheibe U6,4x18mm,
1x Sechskantschraube M6x20mm für Fixierwerkzeug Hohlraumanker, 2x Distanzhülse 5x20x10mm,
4x Hohlraumanker M6x17mm, 1x Fixierwerkzeug für Hohlraumanker

- C AC Schnitzer Hülsen Set

- D AC Schnitzer Vitro – schwarz –
(ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt)

- E Kleber und Reiniger

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

Abb. 1

Befestigungsschrauben (8x) der Serienfrontschürze lösen. *Werden nicht wiederverwendet.*

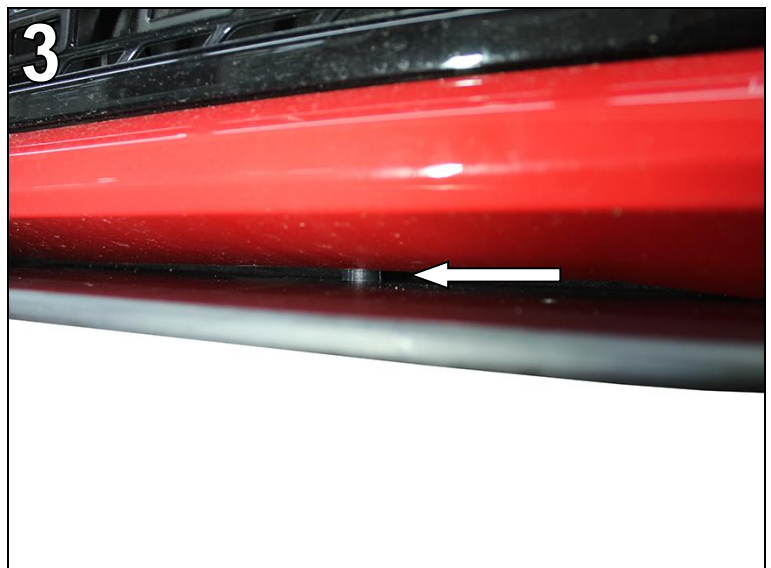


Abb. 2 & 3

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** am Fahrzeug montieren. Dazu in der Mitte hinten die mitgelieferten Distanzhülsen **5x20x10mm** verwenden.



Befestigungsschrauben des AC Schnitzer Frontsplitter nicht festziehen ! Befestigungsschrauben nur beidrehen.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage ...

AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten.



Abb. 4 & 5

Die Befestigungsschrauben 5x35mm müssen im hinteren Bereich der Bohrung des AC Schnitzer Frontsplitters anliegen.



Abb. 6

AC Schnitzer Frontsplitter, rechts und links, an der Radhauskante der Serienfrontschürze ausrichten.

Befestigungsschrauben 5x35mm des AC Schnitzer Frontsplitters festziehen.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage ...



Abb. 7 bis 9

Durch die vorderen - mittleren und die seitlichen Befestigungsbohrungen des AC Schnitzer Frontsplitters eine \varnothing 6mm Bohrung, in die serienmäßige Frontschürze durchführen.

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage ...

AC Schnitzer Frontsplitter demontieren.



Abb. 10 bis 12

Alle durchgeführten Bohrungen auf \varnothing 12mm vorsichtig aufbohren.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage ...

ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, einer der mitgelieferten Sechskantschrauben M6x20mm den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

Abb. 16 & 17

Die Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Sechskantschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Innenseite der Frontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

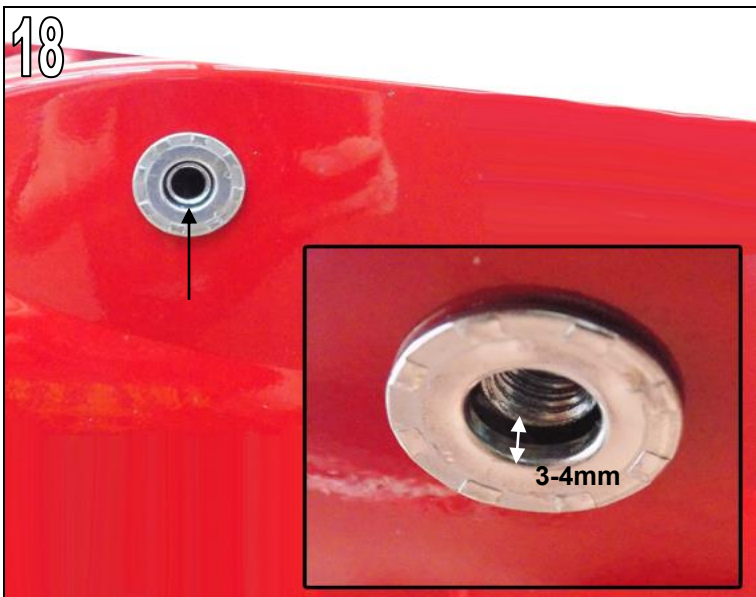


Abb. 18

Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 19

Alle montierten Einnietmutter, mit Hilfe der Sechskantschraube, von Hand leicht gerade / senkrecht biegen.



Abb. 20

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** am Fahrzeug montieren. Dazu in der Mitte hinten die mitgelieferten Distanzhülsen **5x20x10mm** verwenden. (Wie in Arbeitsschritt Abb. 2-3)

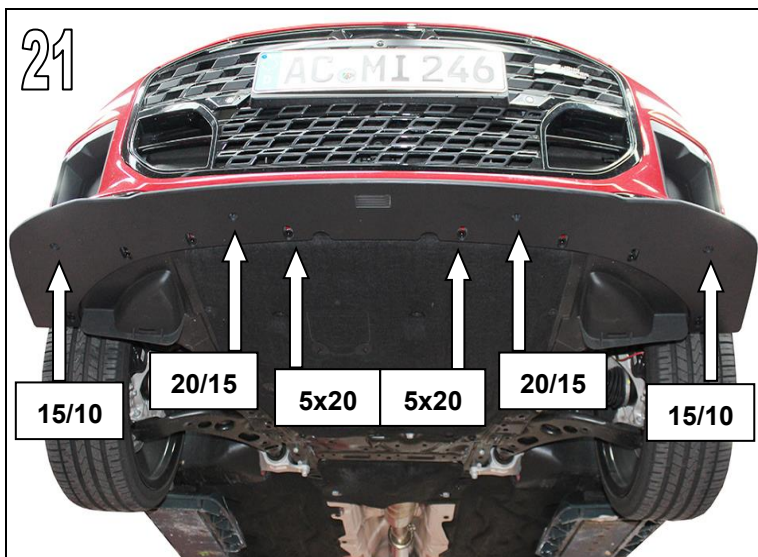
Zusätzlich **Vorne – Mitte** die mitgelieferten Distanzhülsen schräg **20/15x20x10mm** mit der Linsenkopfschraube **M6x30mm**, Unterlegscheibe **U6,4x18mm** und seitlich die Distanzhülsen schräg **15/10x20x10mm** mit der Linsenkopfschraube **M6x30mm**, Unterlegscheibe **U6,4x18mm** montieren.

**AC Schnitzer Frontsplitter nicht festziehen !
Befestigungsschrauben nur beidrehen.**



**AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten.
(Wie in Arbeitsschritt Abb. 4-6)**

Abb. 21
Hülsenübersicht



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI F66 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 22

Nach den ausrichten **alle** Befestigungsschrauben des AC Schnitzer Frontsplitters festziehen.



Ggf.

Abb. 23

Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten !

Montageanleitung Nr.: 5111 266 310 / Stand: 25.09.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

1. **Reinigen:** Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. **Tempern:** 30Min. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**
3. **Prüfen:** Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. **Schleifen:** 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. **Abkleben:** Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. **Reinigen:** Silikonentferner
7. **Füllern:** 2K HS-Füller
8. **Trocknen:** 1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
9. **Entfernen:** Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. **Schleifen:** P800 (trocken)
11. **Reinigen:** Silikonentferner
12. **Abkleben:** Klebeflächen
13. **Lackieren:** Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. **Trocknen:** 1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter

- MINI F66 -



5111 266 310

General Notes !



AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

Important Notes !

These installation instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for liability for damage caused by incorrect installation ! These installation instructions are intended for use by authorized AC Schnitzer dealers.

The target group for these installation instructions is in any case specialist personnel trained on BMW vehicles with the appropriate specialist knowledge.

All illustrations show LHD vehicles; for RHD vehicles, proceed analogously or according to separate installation instructions.

As the manufacturer, we are obliged to point out that any modifications you make to a vehicle registered for public traffic must be approved by a test center and entered in the vehicle documents! As the legal regulations may vary from country to country, please contact the relevant authorities for further information.

Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

Components and surfaces that are glued together must always be cleaned with cleaner !

Drying time of the adhesive approx. 24 hours. Car wash resistant after approx. 48 hours

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces / contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting ! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions. The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 unit**

Required Tools

Drill
Cordless drill o.s.
Various torx skrewdriver

Supplied Components

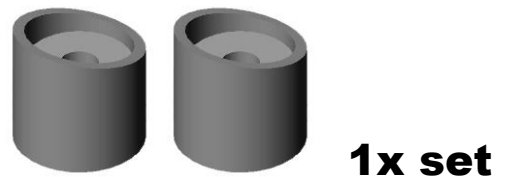


AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

A



C



Fitting Instructions No: 5111 266 310 / Issue: 25.09.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Supplied Components



AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

A AC Schnitzer Front Splitter

B AC Schnitzer screw set / consists of:

8x fixing screw 5x35mm, 4x pan-head screw M6x30mm, 4x washer U6,4x18mm, 2x spacer sleeves 5x20x10mm,
1x hexagon screw M6x20mm for cavity anchor fixing tool, 4x cavity anchor M6x17mm, 1x cavity anchor fixing tool

C AC Schnitzer spacer sleeves set

D AC Schnitzer sticker – black –

(already glued to AC Schnitzer front splitter)

E Adhesive inc. cleaner

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

Fig. 1

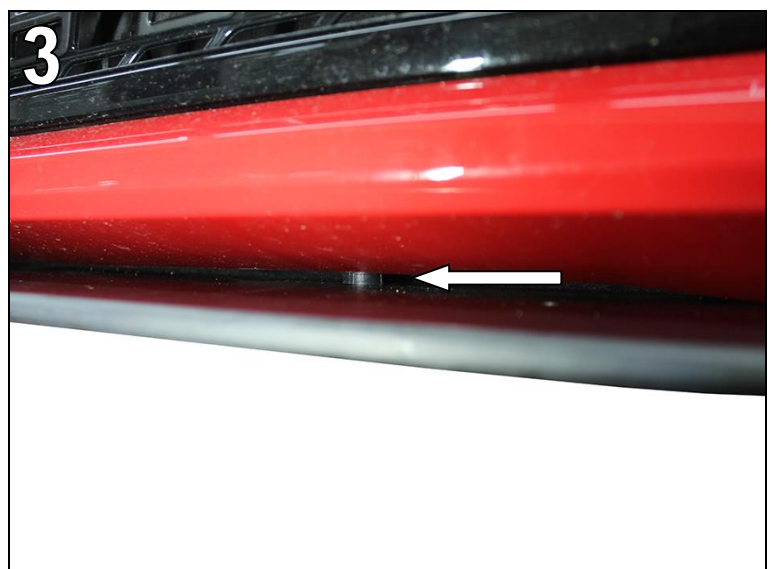
Remove the fixing screws (8x) of the standard front skirt. *Will not be reused.*



Fig. 2 & 3

Fit the AC Schnitzer front splitter to the vehicle using the **5x35mm** fixing screws supplied. Use the **5x20x10mm** spacer sleeves supplied in the middle at the rear.

Do not tighten the fixing screws of the AC Schnitzer front splitter ! Fixing screws only turn both.



AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

Fitting ...

Align the AC Schnitzer front splitter.



Fig. 4 & 5

The 5x35mm fixing screws must lie in the rear area of the hole in the AC Schnitzer front splitter.



Fig. 6

Align the AC Schnitzer front splitter, right and left, on the wheel arch as shown.



Tighten the fixing screws 5x35mm of the AC Schnitzer front splitter.

AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

Fitting ...



Fig. 7 until 9

Drill a \varnothing 6mm hole through the front center and side fixing holes of the AC Schnitzer front splitter into the standard front skirt.

AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-Fitting ...

Remove the AC Schnitzer front splitter.



Fig. 10 until 12
Drill out carefully all drilled holes to \varnothing 12mm.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim- Fitting ...

ATTENTION !

Special care must be taken when installing the M6 cavity anchors.

Insert the supplied M6 cavity anchor into the holes. Carefully tighten the cavity anchor using the fixing tool supplied with the cavity anchor and the M6x20mm hexagon head screws supplied.



Fig. 16 & 17

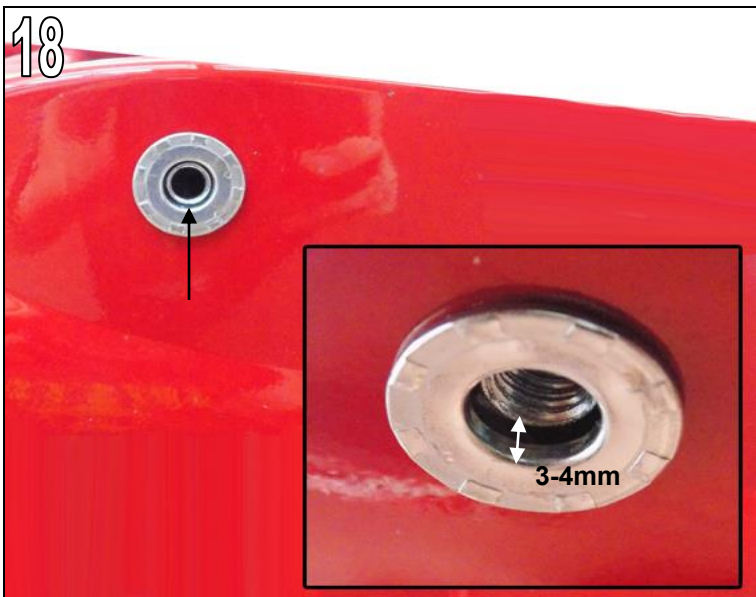
Screw the hexagon head screw M6x20mm into the cavity anchor M6 and hold the cavity anchor M6 with the fixing tool. By screwing in the hexagon head screw, the M6 cavity anchor is compressed axially and spreads all 4 wings radially on the inside the front skirt.

Do not tighten the M6 cavity anchor in one step. Tighten the M6 cavity anchor "step by step"!



Fig. 18

The distance between the threaded web and the outer edge of the M6 cavity anchor, or the centre position, should be as shown.



Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-

Fitting ...

Fig. 19

All fitted cavity anchors should be bent slightly straight / vertical by hand using the hexagon head screw.



Fig. 20

Fit the AC Schnitzer front splitter to the vehicle using the **5x35mm** fixing screws supplied. To do this, use the **5x20x10mm** spacer sleeves supplied in the middle at the rear. (As in work step Fig. 2-3)

In addition, mount the supplied spacer sleeves with an angle **20/15x20x10mm** with the pan-head screw **M6x30mm**, washer **U6,4x18mm** at the front - center and the spacer sleeves with an angle **15/10x20x10mm** with the pan-head screw **M6x30mm**, washer **U6,4x18mm** at the side.

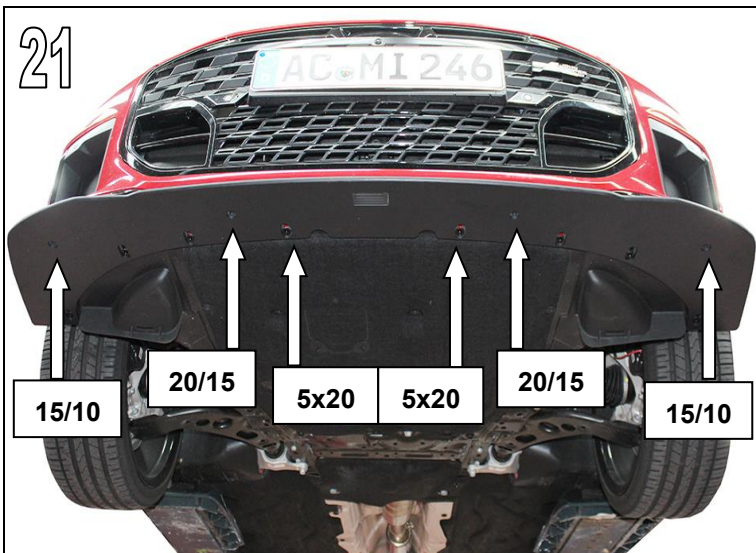
Do not tighten the fixing screws of the AC Schnitzer front splitter ! Fixing screws only turn both.



Align AC Schnitzer front splitter.
(As in work step Fig. 4-6)

Fig. 21

Spacer sleeves overview.



AC Schnitzer Front Splitter - MINI F66 JCW Trim-Fitting ...

Fig. 22
After alignment, tighten **all** fixing screws of the AC Schnitzer front splitter.



If necessary.

Fig. 23
Affix the supplied AC Schnitzer sticker into the recess provided on the AC Schnitzer front splitter.



Errors, modifications and further technical development reserved !

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

Note !

The manufacturer's painting instructions must be followed !

Painting Steps:

1. **Clean:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Temper:** 30 min. at **max. 40° Celsius object temperature**
3. **Inspect:** Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4. **Sand:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Mask off:** Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6. **Clean:** Silicone remover
7. **Fill:** 2K HS-filler
8. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9. **Remove:** Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10. **Sand:** P800 (dry)
11. **Clean:** Silicone remover
12. **Mask off:** Contact surfaces
13. **Paint:** Note manufacturer's technical data and painting instructions
14. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight